



CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3160710.2015.004

Hersteller: **KRAFTANLAGEN ROMANIA SRL**
Libertatii 6A
RO – 100283 Ploiesti

Fertigungsstätte(n): **Trandafirilor nr. 65** **Centura de vest nr. 25**
RO - 100520 Brazi, Rafinery **RO - 100520 Ploiesti, Aria**
Petrobrazi **Vest**

Piatra Craiului nr. 7
RO - 107086 Negoiesti,
Zona Industriala DIBO

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4074570

gültig bis: 31. Oktober 2027

München, 18. November 2024

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Henrik Bohl



EQ3160710

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A2, B+F, G
 - sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie:
Rohrleitungen, Tanks, Kessel und Anlagenteile
- Grundwerkstoff(e):**
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2
 - 5.1, 5.2, 5.3, 5.4
 - 6.1
 - 8.1
 - 10.1
 - 11, 42
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 36 mm, Länge bis 10 m,
max. \varnothing 4.000 mm, max. Stückgewicht 8 t
- Schweißprozesse:**
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- 111 Lichtbogenhandschweißen
 - 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
 - 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter
Drahtelektrode
 - 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder
Massivstabszusatz
 - 783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder
Schutzgas
- Schweißaufsicht:**
- Vertreter:
- Hr. Marius Banica (IWE)
 - Hr. Ionut Cucuruz (IWE)
 - Hr. Ionel Iancu (IWE)
 - Fr. Carmen-Viviana Toea (IWE)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Ionel Iancu
Vertreter: Hr. Carmen-Viviana Toea

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-8092486-24 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.